

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

### 3. 755. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE MATERIAŁY INIEKCYJNE KARTA A EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

#### DANE PODSTAWOWE PRODUKTU:

MAXURETHANE FOAM CAN to jednoskładnikowa, rozszerzalna pianka poliuretanowa, która tworzy się w wyniku polimerizacji produktu zawartego w puszcze, gdy ten wchodzi w reakcję z wilgocią zewnętrzną.

#### ZASTOSOWANIE

- Uszczelnianie, izolowanie i wypełnianie złączy, pęknięć i ubytków w takich miejscach jak:
  - złącza między ścianami a sufitem;
  - przestrzenie między ościeżnicami drzwi i okien a ścianami;
  - złącza w kominach, stropach, płytach sufitowych i ścianach;
  - prowadnice i rurki na przewody biegnące po ścianach sufitach.
- Łączenie i uszczelnianie przestrzeni między elementami prefabrykowanymi.
- Łączenie płyt poliuretanowych i poliestrowych.

#### ZALETY

- Produkt jednoskładnikowy, szybko schnący.
- Doskonała przyczepność do betonu, drewna, kamienia, tynków, innych pianek poliuretanowych itp.
- Wyjątkowo dobre izolacyjne właściwości termiczne i akustyczne.
- Bardzo mały skurcz.
- Produkt dostarczany w postaci gotowej do użycia i łatwy w zastosowaniu.

#### SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża.

Powierzchnia winna być strukturalnie zdrowa i czysta, wolna od pyłu, powłok, wykwitów, tłuszczu, gipsu i innych materiałów, które mogłyby osłabić przyczepność. Jeżeli zachodzi konieczność dodatkowego czyszczenia chemicznego, stosować rozpuszczalniki beztłuszczowe typu aceton. W przypadku podłoża suchego lub porowatego oraz gdy wilgotność względna nie przekracza 40% powierzchnię zwilżyć niewielką ilością wody. Miejsca znajdujące się w pobliżu punktu aplikacji zabezpieczyć papierem lub folią.

Aplikacja.

Puszką z pianką energicznie wstrząsnąć 20-30 razy, a na zaworze iniekcyjnym zamocować dyszę. Wykonując iniekcję puszkę można trzymać w pozycji do góry nogami. Kontrolować ilość i płynność produktu, raz mocniej, a raz słabiej naciskając dźwignię. Pamiętać o tym, że w stosunku do pierwotnej ilości pianka powiększa swoją objętość 2-4 razy (zależnie od wilgotności i temperatury otoczenia). Jeżeli aplikacja trwa długo, od czasu do czasu ponownie wstrząsnąć puszką. Jeśli po 60 minutach okaże się, że do całkowitego sfinalizowania wypełnienia trzeba zaaplikować więcej produktu, powierzchnię ponownie zwilżyć, dzięki czemu kolejne warstwy doskonale się ze sobą połączą. Spolimeryzowaną piankę po 24 h można pokryć tynkiem gipsowym lub pomalować. Przed malowaniem zaleca się wykonanie próby wstępnej.

Warunki aplikacji. Temperatura i wilgotność otoczenia mają znaczący wpływ na całkowity czas polimerizacji. Im wyższa temperatura i wilgotność względna, tym polimerizacja trwa krócej.

Dojrzewianie.

Czas schnięcia MAXURETHANE FOAM CAN w temperaturze 20°C wynosi około 10 minut. Piankę można ciąć lub pokryć gipsem po 60 minutach, natomiast malować - po 24 h. Aplikacje przeprowadzane w niższych temperaturach i przy większej wilgotności względnej odpowiednio wydłużają czas reakcji.

Czyszczenie.

Wszystkie narzędzia i sprzęt czyścić materiałem MAXSOLVENT zaraz po ich użyciu. Kiedy produkt zastygnie, można go usunąć tylko mechanicznie. Dopilnować właściwej wentylacji miejsca, na którym przeprowadza się czyszczenie.

#### MAXURETHANE® FOAM CAN



### INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

#### USŁUGI



TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1145W: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecęfał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1145K: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 1115D: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów